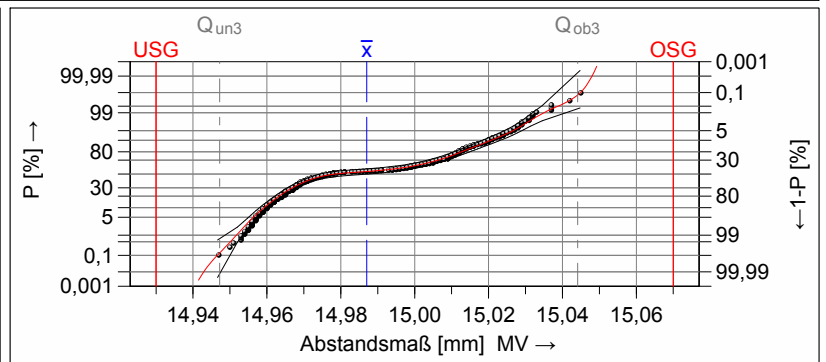
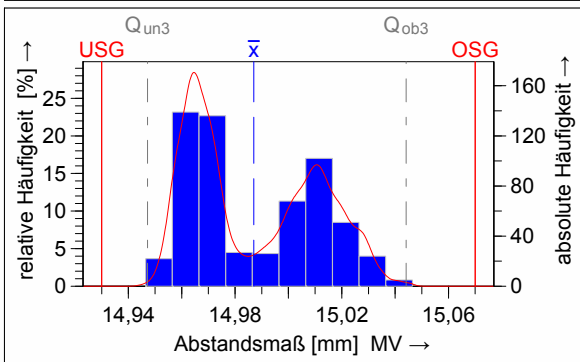
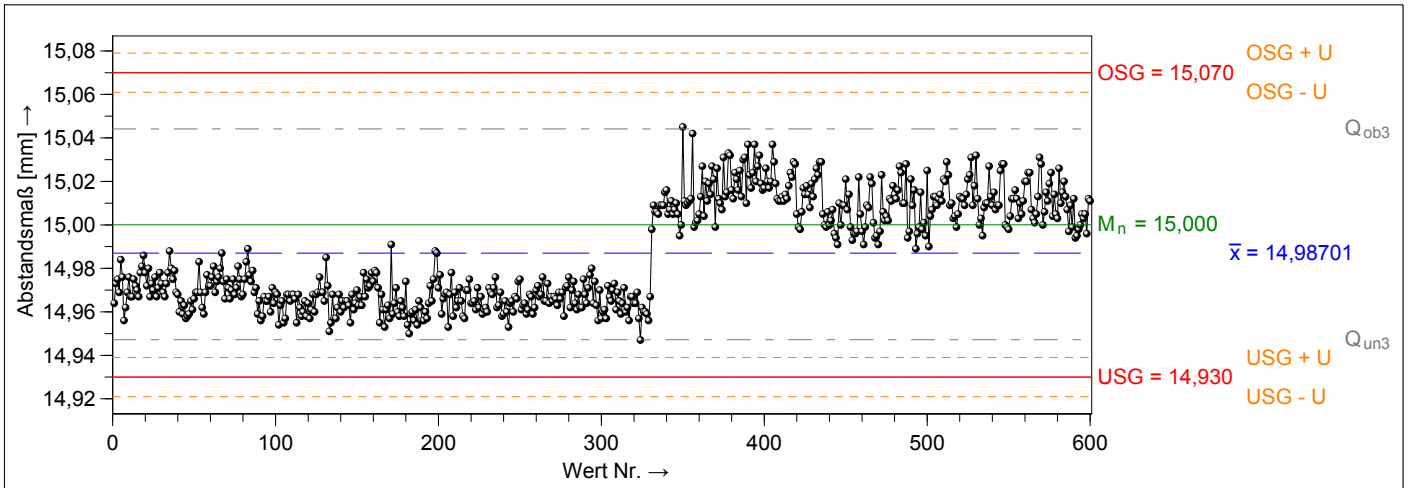


<b>Werk:</b> Stuttgart	<b>Bereich:</b> Six Sigma	<b>Bearbeitung:</b> Samir Azem	<b>Datum:</b> 02.01.2017
------------------------	---------------------------	--------------------------------	--------------------------

Teil	Merkmal	Prüfeinrichtung
<b>Bezeichnung:</b> Kolben	<b>Bezeichnung:</b> Abstandsmaß	<b>Bezeichnung:</b> Contura G2
<b>Nummer:</b> 937665	<b>Nummer:</b> 12	<b>Nummer:</b> M3525
<b>Typ:</b> GVBM-R12	<b>Nennmaß:</b> 15,000 <b>Einheit:</b> mm	<b>Gruppe:</b> KMG
<b>Zeichnung</b>	<b>Obere Toleranz:</b> 15,070 <b>Oberes Abmaß:</b> 0,070	<b>Prüfort:</b> Messraum
<b>Nummer:</b> 926728	<b>Untere Toleranz:</b> 14,930 <b>Unteres Abmaß:</b> -0,070	<b>Auflösung:</b> 0,001
<b>Index:</b> D	<b>Besonderes Merkmal:</b> F	<b>Erweiterte Messunsicherheit:</b> 0,009 mm
<b>Bemerkung:</b> Lagensprung durch Werkzeugwechsel		



Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T <sub>m</sub>	15,000	$\tilde{x}$	14,9770	$\bar{x}$	14,98701
USG	14,930	X <sub>min</sub>	14,947	s	0,0241
OSG	15,070	X <sub>max</sub>	15,045	Q <sub>50%</sub>	14,97867
T	0,140	R	0,098	Q <sub>0,135%</sub>	14,94720
Merkmalklasse	: signifikant	n <sub>eff</sub>	600	Q <sub>99,865%</sub>	15,04412
		n <sub>ges</sub>	600	Q <sub>ob3</sub> -Q <sub>un3</sub>	0,09693
		n <sub>&lt;T</sub>	600/100,00000%	p <sub>&lt;T</sub>	100,00000 %
		n <sub>&gt;OSG</sub>	0/0,00000%	p <sub>&gt;OSG</sub>	0,00000%
		n <sub>&lt;USG</sub>	0/0,00000%	p <sub>&lt;USG</sub>	0,00000%

Auswertung			
von		11.04.2016 / 10:00 Uhr	bis 21.11.2016 / 08:00 Uhr
Modell-Verteilung			Mischverteilung
Vert. Regr. Koeff.	r <sub>ges</sub>	:	0,99908555
Vert. Regr. Koeff.	r <sub>25%</sub>	:	0,97506907
Berechnungsart		M <sub>2,1</sub> Perzentil (0,135%-50%-99,865%)	
potentieller Fähigkeitsindex	C <sub>p</sub>	1,36 ≤ 1,44 ≤ 1,53	
kritischer Fähigkeitsindex	C <sub>pk</sub>	1,31 ≤ 1,40 ≤ 1,48	
Die Anforderungen sind erfüllt (C <sub>p</sub> , C <sub>pk</sub> )			
Forderung potentieller Fähigkeitsindex	C <sub>p</sub> soll		1,33
Forderung kritischer Fähigkeitsindex	C <sub>pk</sub> soll		1,33