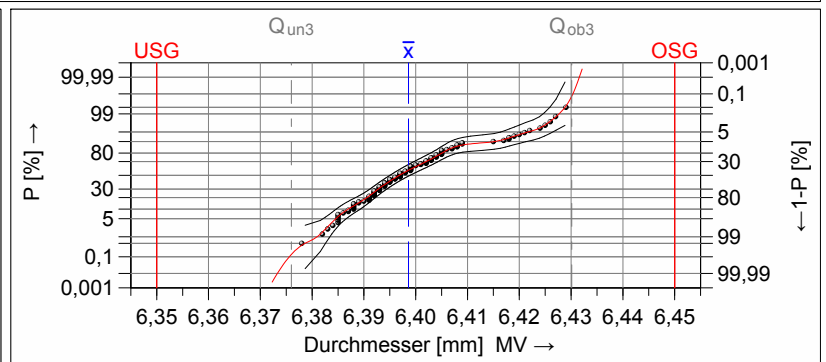
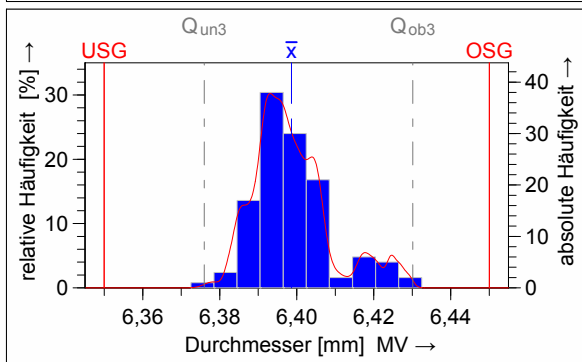
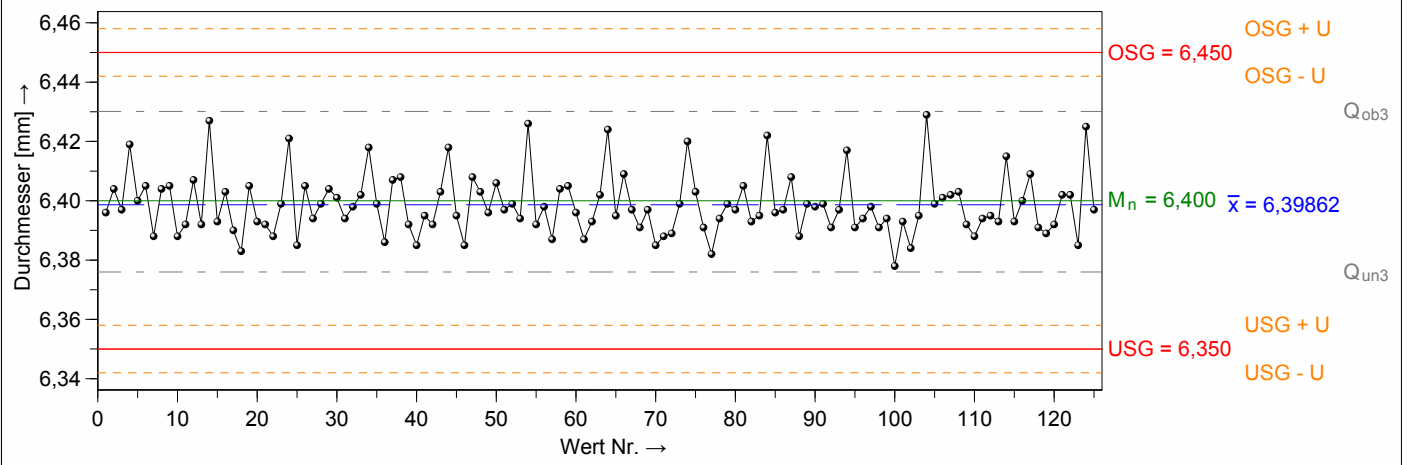


Werk: Stuttgart	Bereich: Six Sigma	Bearbeitung: Samir Azem	Datum: 02.01.2017
------------------------	---------------------------	--------------------------------	--------------------------

Teil		Merkmal		Prüfeinrichtung	
Bezeichnung: Kolben		Bezeichnung: Durchmesser		Bezeichnung: Contura G2	
Nummer: 937665		Nummer: 20		Nummer: M3525	
Typ: GVBM-R12		Nennmaß: 6,400	Einheit: mm	Gruppe: KMG	
Zeichnung		Obere Toleranz: 6,450	Oberes Abmaß: 0,050	Prüfort: Messraum	
Nummer: 926728		Untere Toleranz: 6,350	Unteres Abmaß: -0,050	Auflösung: 0,001	
Index: D		Besonderes Merkmal: F		Erweiterte Messunsicherheit: 0,008 mm	
Bemerkung: Extremwerte kommen von Ladungsträger 4					



Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T _m	6,400	\tilde{x}	6,3970	\bar{x}	6,39862
USG	6,350	x _{min}	6,378	s	0,0102
OSG	6,450	x _{max}	6,429	Q _{50%}	6,39684
T	0,100	R	0,051	Q _{0,135%}	6,37598
Merkmalklasse	signifikant	n _{eff}	125	Q _{99,865%}	6,43013
		n _{ges}	125	Q _{ob3} -Q _{un3}	0,05415
		n _{<T}	125/100,00000%	p _{<T}	100,00000 %
		n _{>OSG}	0/0,00000%	p _{>OSG}	0,00000%
		n _{<USG}	0/0,00000%	p _{<USG}	0,00000%

Auswertung			
von		bis	
20.10.2016 / 09:00 Uhr		20.10.2016 / 10:00 Uhr	
Modell-Verteilung		Mischverteilung	
Vert. Regr. Koeff.	r _{ges}	:	0,99842920
Vert. Regr. Koeff.	r _{25%}	:	0,96084449
Berechnungsart		M _{2,1} Perzentil (0,135%-50%-99,865%)	
potentieller Fähigkeitsindex	C _m	1,62 ≤ 1,85 ≤ 2,08	
kritischer Fähigkeitsindex	C _{mk}	1,39 ≤ 1,60 ≤ 1,80	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ↓ Die Anforderungen sind nicht erfüllt (C_m, C_{mk}) ↓ </div>			
Forderung potentieller Fähigkeitsindex		C _m soll	1,67
Forderung kritischer Fähigkeitsindex		C _{mk} soll	1,67